



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

APPALTO DEL SERVIZIO DI RISTORAZIONE SCOLASTICA A RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE DELLA DURATA DI ANNI SCOLASTICI DUE CON POSSIBILITÀ DI RINNOVO PER ULTERIORI ANNI SCOLASTICI DUE

Parametri e Punteggi all'Offerta Tecnico Qualitativa pari a complessivi 80 punti

DESCRIZIONE	PUNTEGGIO MAX ATTRIBUIBILE
A) PROGETTO COMPLESSIVO DI ORGANIZZAZIONE DEL SERVIZIO	PUNTI 30
<p>A1) <i>Organizzazione del servizio (max 20 punti).</i> Ciascun partecipante dovrà presentare una relazione nella quale:</p> <p>A1.1) descrivere le modalità di organizzazione e gestione complessiva del servizio indicando, con riferimento al personale impiegato, il numero di unità di personale che la Ditta intende impiegare, distinto per fasi, per qualifica professionale e per sede con indicazione della tipologia di rapporto contrattuale e monte ore assegnato a ciascuna unità – sarà valutata l'efficacia dell'organizzazione nel garantire la qualità del servizio – <i>max punti 8</i></p> <p>A1.2) descrivere le modalità di selezione e controllo dei fornitori, modalità di selezione e controllo delle forniture, frequenza degli approvvigionamenti, modalità operative di gestione del magazzino – dette modalità saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire la qualità delle derrate fornite – <i>max punti 4</i></p> <p>A1.3) descrivere modalità di gestione di imprevisti ed emergenze – dette modalità saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire comunque, e con tempestività, la qualità del servizio – <i>max punti 4</i></p> <p>A1.4) inserire il curriculum del Coordinatore del Servizio e curriculum del Dietista/Nutrizionista – saranno valutate la formazione l'esperienza professionale acquisite nel campo della ristorazione scolastica - <i>max punti 4</i></p>	



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

<p>A2) <i>Proposte migliorative di gestione del servizio (max punti 10)</i></p> <p>Ciascun partecipante dovrà presentare una relazione nella quale indicare:</p> <p>A2.1) eventuali ulteriori precauzioni da adottare nella gestione delle c.d. "diete speciali" – dette precauzioni saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire la rigorosa gestione del processo "diete speciali" con particolare riferimento alle c.d. "diete rischio vita" - <i>max punti 5</i></p> <p>A2.2) eventuali ulteriori iniziative volte a monitorare ed analizzare le eccedenze alimentari - dette iniziative saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel ridurre il c.d "spreco alimentare" - <i>max punti 5</i></p>	
<p>B) CHILOMETRO ZERO e/o FILIERA CORTA</p>	<p>PUNTI 19</p>
<p>Per chilometro zero si intende una distanza tra terreno coltivato/sito dell'allevamento e centro cottura di 150 km (viene presa a riferimento la distanza indicata nel D.M 18 dicembre 2017 "Criteri e requisiti delle mense scolastiche biologiche").</p> <p>Per filiera corta si intende sia la vendita diretta tra produttore primario o associazione di produttori primari e centro di preparazione del pasto, sia la vendita tra l'impresa che gestisce la piattaforma per la distribuzione dei prodotti, purché questa si configuri come unico intermediario con il produttore primario e centro di preparazione del pasto e purché la piattaforma sia collocata entro il chilometro zero come sopra definito – dovranno essere soddisfatte entrambe le condizioni) e centro di preparazione del pasto. Nel caso di prodotti locali trasformati, il "produttore" è l'azienda di trasformazione che utilizza materie prime o i principali ingredienti del prodotto trasformato, locali (ovvero prodotti da chilometro zero).</p> <p>Il partecipante dovrà indicare per quale tipologia di derrata dichiara il proprio impegno a fornire prodotti biologici da chilometro zero e/o filiera corta a copertura dell'intero fabbisogno di ogni derrata indicata (non saranno attribuiti punteggi in caso di dichiarazioni di impegno a forniture parziali).</p> <p>Sarà attribuito il punteggio indicato a fianco di ogni tipologia di derrata:</p>	



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

	PRODOTTO	QUANTITA'	PUNTI		
ORTAGGI	BIETOLA	500 kg ca	0,7		
	CAROTE	1900 kg ca	0,9		
	CAVOLO	230 kg ca	0,35		
	FINOCCHI	290 kg ca	0,45		
	INSALATA	600 kg ca	0,7		
	PATATE	1.000 kg ca	0,9		
	PISELLI	320 kg ca	0,45		
	SPINACI	500 kg ca	0,7		
	ZUCCA	200 kg ca	0,35		
	BROCCOLI	100 kg ca	0,2		
	FAGIOLINI	350 kg ca	0,45		
	ZUCCHINE	240 kg ca	0,35		
	POMODORI	100 kg ca	0,2		
	MELANZANE	15 kg ca	0,2		
	PEPERONI	15 kg ca	0,2		
FRUTTA	MELE	1.100 kg ca	0,9		
	PERE	800 kg ca	0,7		
	PESCHE	300 kg ca	0,45		
	ALBICOCCHIE	300 kg ca	0,45		
	SUSINE	300 kg ca	0,45		
	MELONE	300 kg ca	0,45		
LEGUMI	CECI	75 kg ca	0,2		
	FAGIOLI	50 kg ca	0,2		
	LENTICCHIE	55 kg ca	0,2		
CERE ALI	ORZO	85 kg ca	0,2		
	FARRO	55 kg ca	0,2		
	PASTA	1.150 kg ca	0,9		
PRODOTTI LATTIERO CASEARI	MOZZARELLA	320 kg ca	0,45		
	PECORINO	55 kg ca	0,2		
	CACIOTTA	25 kg ca	0,2		
	LATTE	150 kg ca	0,35		
CARNE	CARNE BOVINA	190 kg ca	0,35		
	CARNE SUINA	100 kg ca	0,35		
	CARNE AVICOLA	580 kg ca	0,7		
	UOVA	570 kg ca	0,7		
	OLIO	650 kg ca	0,7		



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

	PASSATA POMODORO	1.300 kg ca	0,9		
	FARINE (MAIS E FRUMENTO)*	150 kg ca	0,35		
	PANE	1.400 kg ca	0,9		
	BASE PER PIZZA	350 kg ca	0,45		
<p>*Si fa riferimento al prodotto utilizzato per le preparazioni di cucina e non a quello utilizzato per la produzione di pane e base per pizza</p> <p>Il punteggio di ogni tipologia è calcolato sulla base della rappresentatività di ognuna secondo il seguente schema: Rappresentatività tra 0% e 0,5%: punti 0,2 Rappresentatività tra 0,51% e 1%: punti 0,35 Rappresentatività tra 1,01% e 1,5%: punti 0,45 Rappresentatività tra 1,51% e 4%: punti 0,7 Rappresentatività oltre 4,01%: punti 0,9</p> <p>Le quantità sono indicative e stimate sulla base del menù adottato (allegato 1.3 al CSA), delle grammature indicate nell'Allegato 1.4 al CSA e del numero dei pasti. Per "pane" e "base per pizza" la quantità indicata corrisponde al 60% della quantità totale e, quindi, alla percentuale di prodotto biologico richiesta.</p>					
C) CERTIFICAZIONI DI SISTEMI DI GESTIONE					PUNTI 8
<p>Il partecipante dovrà indicare l'elenco delle certificazioni possedute. Saranno attribuiti n. 2 punti per ogni certificazione posseduta <u>ulteriore</u> rispetto a quelle richieste come requisito speciale di partecipazione, per un massimo di n. 8 punti.</p>					
D) INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE					PUNTI 8
<p>Il partecipante dovrà presentare una relazione illustrativa: D1) delle strategie di informazione e comunicazione con l'utenza sugli aspetti che riguardano erogazione del servizio – sarà valutata l'efficacia di dette strategie nel garantire completezza, capillarità e tempestività delle informazioni veicolate – <i>max punti 4</i> D2) delle iniziative di comunicazione per veicolare informazioni sulle misure di sostenibilità ambientale del servizio, per incentivare</p>					



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

corrette abitudini alimentari, per invogliare al consumo del pasto – sarà valutata la capacità di dette iniziative di far comprendere il messaggio che intendono inviare – <i>max punti 4</i>	
E) EDUCAZIONE ALIMENTARE	PUNTI 15
<p>Il partecipante propone un percorso di educazione alimentare, rivolto agli alunni di tutte le classi, alle famiglie ed ai docenti, da intraprendere nelle scuole.</p> <p>Il partecipante dovrà presentare una relazione illustrativa di tale percorso che sarà valutata con particolare riferimento a:</p> <ul style="list-style-type: none">- tipologia di azioni previste e loro differenziazione sulla base della tipologia di utenza (docenti, genitori, alunni) e, nel caso degli alunni, in base all'età degli stessi;- modalità di attuazione (interventi di esperti, incontri periodici, ecc.);- eventuale coinvolgimento di enti, istituzioni, associazioni di categoria, professionisti ecc.;- scansione temporale di realizzazione;- eventuale produzione di materiale informativo, pubblicazioni, gadget, ecc. <p>Resta inteso che sarà cura del partecipante adottare tutte le iniziative occorrenti per la realizzazione del percorso proposto incontri con il dirigente scolastico o suoi delegati, reperimento dei locali ecc.).</p> <p>La Commissione valuterà in particolare l'efficacia del percorso proposto e la capacità di coinvolgimento delle varie tipologie di utenza per un punteggio massimo attribuibile al presente criterio di complessivi n. 15 punti.</p>	