



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

APPALTO DEL SERVIZIO DI RISTORAZIONE SCOLASTICA A RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE DELLA DURATA DI ANNI SCOLASTICI DUE CON POSSIBILITÀ DI RINNOVO PER ULTERIORI ANNI SCOLASTICI DUE

Parametri e Punteggi all'Offerta Tecnico Qualitativa pari a complessivi 80 punti

DESCRIZIONE	PUNTEGGIO MAX ATTRIBUIBILE
A) PROGETTO COMPLESSIVO DI ORGANIZZAZIONE DEL SERVIZIO	PUNTI 30
<p>A1) <i>Organizzazione del servizio (max 20 punti).</i> Ciascun partecipante dovrà presentare una relazione nella quale:</p> <p>A1.1) descrivere le modalità di organizzazione e gestione complessiva del servizio indicando, con riferimento al personale impiegato, il numero di unità di personale che la Ditta intende impiegare, distinto per fasi, per qualifica professionale e per sede con indicazione della tipologia di rapporto contrattuale e monte ore assegnato a ciascuna unità – sarà valutata l'efficacia dell'organizzazione nel garantire la qualità del servizio – <i>max punti 8</i></p> <p>A1.2) descrivere le modalità di selezione e controllo dei fornitori, modalità di selezione e controllo delle forniture, frequenza degli approvvigionamenti, modalità operative di gestione del magazzino – dette modalità saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire la qualità delle derrate fornite – <i>max punti 4</i></p> <p>A1.3) descrivere modalità di gestione di imprevisti ed emergenze – dette modalità saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire comunque, e con tempestività, la qualità del servizio – <i>max punti 4</i></p> <p>A1.4) inserire il curriculum del Coordinatore del Servizio e curriculum del Dietista/Nutrizionista – saranno valutate la formazione l'esperienza professionale acquisite nel campo della ristorazione scolastica - <i>max punti 4</i></p>	



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

<p>A2) <i>Proposte migliorative di gestione del servizio (max punti 10)</i></p> <p>Ciascun partecipante dovrà presentare una relazione nella quale indicare:</p> <p>A2.1) eventuali ulteriori precauzioni da adottare nella gestione delle c.d. "diete speciali" – dette precauzioni saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel garantire la rigorosa gestione del processo "diete speciali" con particolare riferimento alle c.d. "diete rischio vita" - <i>max punti 5</i></p> <p>A2.2) eventuali ulteriori iniziative volte a monitorare ed analizzare le eccedenze alimentari - dette iniziative saranno valutate con riferimento alla loro efficacia nel ridurre il c.d "spreco alimentare" - <i>max punti 5</i></p>	
<p>B) CHILOMETRO ZERO e/o FILIERA CORTA</p>	<p>PUNTI 19</p>
<p>Per chilometro zero si intende una distanza tra terreno coltivato/sito dell'allevamento e centro cottura di 150 km (viene presa a riferimento la distanza indicata nel D.M 18 dicembre 2017 "Criteri e requisiti delle mense scolastiche biologiche").</p> <p>Per filiera corta si intende sia la vendita diretta tra produttore primario o associazione di produttori primari e centro di preparazione del pasto, sia la vendita tra l'impresa che gestisce la piattaforma per la distribuzione dei prodotti, purché questa si configuri come unico intermediario con il produttore primario e centro di preparazione del pasto e purché la piattaforma sia collocata entro il chilometro zero come sopra definito – dovranno essere soddisfatte entrambe le condizioni) e centro di preparazione del pasto. Nel caso di prodotti locali trasformati, il "produttore" è l'azienda di trasformazione che utilizza materie prime o i principali ingredienti del prodotto trasformato, locali (ovvero prodotti da chilometro zero).</p> <p>Il partecipante dovrà indicare per quale tipologia di derrata dichiara il proprio impegno a fornire prodotti biologici da chilometro zero e/o filiera corta a copertura dell'intero fabbisogno di ogni derrata indicata (non saranno attribuiti punteggi in caso di dichiarazioni di impegno a forniture parziali).</p> <p>Sarà attribuito il punteggio indicato a fianco di ogni tipologia di derrata:</p>	



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

	PRODOTTO	QUANTITA'	PUNTI
ORTAGGI	BIETOLA	500 kg circa	0,7
	CAROTE	1900 kg circa	0,9
	CAVOLO	230 kg circa	0,35
	FINOCCHI	290 kg circa	0,45
	INSALATA	600 kg circa	0,7
	PATATE	1.000 kg circa	0,9
	PISELLI	320 kg circa	0,45
	SPINACI	500 kg circa	0,7
	ZUCCA	200 kg circa	0,35
	BROCCOLI	100 kg circa	0,2
	FAGIOLINI	350 kg circa	0,45
	ZUCCHINE	240 kg circa	0,35
	POMODORI	100 kg circa	0,2
	MELANZANE	15 kg circa	0,2
	PEPERONI	15 kg circa	0,2
FRUTTA	MELE	1.100 kg circa	0,9
	PERE	800 kg circa	0,7
	PESCHE	300 kg circa	0,45
	ALBICOCCHIE	300 kg circa	0,45
	SUSINE	300 kg circa	0,45
	MELONE	300 kg circa	0,45
LEGUMI	CECI	75 kg circa	0,2
	FAGIOLI	50 kg circa	0,2
	LENTICCHIE	55 kg circa	0,2
CERE ALI	ORZO	85 kg circa	0,2
	FARRO	55 kg circa	0,2
	PASTA	1.150 kg circa	0,9
PRODOTTI LATTIERO CASEARI	MOZZARELLA	320 kg circa	0,45
	PECORINO	55 kg circa	0,2
	CACIOTTA	25 kg circa	0,2
	LATTE	150 kg circa	0,35
CARNE	CARNE BOVINA	190 kg circa	0,35
	CARNE SUINA	100 kg circa	0,35
	CARNE AVICOLA	580 kg circa	0,7
	UOVA	570 kg circa	0,7
	OLIO	650 kg circa	0,7



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

	PASSATA POMODORO	1.300 kg circa	0,9		
	FARINE (MAIS E FRUMENTO)*	150 kg circa	0,35		
	PANE	1.400 kg circa	0,9		
	BASE PER PIZZA	350 kg circa	0,45		
<p>*Si fa riferimento al prodotto utilizzato per le preparazioni di cucina e non a quello utilizzato per la produzione di pane e base per pizza</p> <p>Il punteggio di ogni tipologia è calcolato sulla base della rappresentatività di ognuna secondo il seguente schema: Rappresentatività tra 0% e 0,5%: punti 0,2 Rappresentatività tra 0,51% e 1%: punti 0,35 Rappresentatività tra 1,01% e 1,5%: punti 0,45 Rappresentatività tra 1,51% e 4%: punti 0,7 Rappresentatività oltre 4,01%: punti 0,9</p> <p>Le quantità sopra elencate, riferite ad un singolo anno scolastico, sono indicative e stimate sulla base del menù adottato (allegato 1.3 al CSA), delle grammature indicate nell'Allegato 1.4 al CSA e del numero dei pasti. Per "pane" e "base per pizza" la quantità indicata corrisponde al 60% della quantità totale e, quindi, alla percentuale di prodotto biologico richiesta.</p>					
C) CERTIFICAZIONI DI SISTEMI DI GESTIONE					PUNTI 8
<p>Il partecipante dovrà indicare l'elenco delle certificazioni possedute. Saranno attribuiti n. 2 punti per ogni certificazione posseduta <u>ulteriore</u> rispetto a quelle richieste come requisito speciale di partecipazione, per un massimo di n. 8 punti.</p>					
D) INFORMAZIONE					PUNTI 6
<p>Il partecipante dovrà presentare una relazione nella quale illustrare le strategie di informazione e comunicazione con l'utenza sugli aspetti che riguardano le modalità di erogazione del servizio, anche in caso di eventi straordinari. Dovranno essere veicolate le informazioni relative alla gestione quotidiana del servizio (c.d. "informazioni di servizio") quali, a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo, menù del</p>					



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

Provincia di Pisa

Piazza C.Battisti, 22 - C.A.P. 56040 – CF 90054240503 - p.IVA 02117780508 - Tel. 050/634711 - Fax 050/634740
www.comune.crespinalorenzana.pi.it

Area 1 "Servizi al cittadino"

<p>giorno, avvisi relativi a variazioni di menù, avvisi relativi ad eventuali ritardi e/o variazioni improvvisate dovute a situazioni di emergenza, ecc. – sarà valutata l'efficacia di dette strategie nel garantire completezza, capillarità e tempestività delle informazioni veicolate per un punteggio massimo attribuibile al presente criterio di complessivi n. 6 punti.</p>	
<p>E) EDUCAZIONE ALIMENTARE</p>	<p>PUNTI 17</p>
<p>Il partecipante propone un percorso di educazione alimentare da intraprendere nelle scuole rivolto agli alunni di tutte le classi, alle famiglie ed ai docenti. Il partecipante dovrà presentare una relazione illustrativa di tale percorso che sarà valutata con particolare riferimento a:</p> <ul style="list-style-type: none">- tipologia di azioni previste e loro differenziazione sulla base della tipologia di utenza (docenti, genitori, alunni) e, nel caso degli alunni, in base all'età degli stessi;- modalità di attuazione (interventi di esperti, incontri periodici, laboratori, ecc.);- eventuale coinvolgimento di enti, istituzioni, associazioni di categoria, professionisti ecc.;- scansione temporale di realizzazione;- eventuale produzione di materiale informativo, pubblicazioni, gadget, ecc. <p>Resta inteso che sarà cura del partecipante adottare tutte le iniziative occorrenti per la realizzazione del percorso proposto (incontri con il dirigente scolastico o suoi delegati, reperimento dei locali ecc.). La Commissione valuterà in particolare l'efficacia del percorso proposto nell'incentivare corrette abitudini alimentari e nell'invogliare al consumo del pasto nonché la capacità di coinvolgimento delle varie tipologie di utenza per un punteggio massimo attribuibile al presente criterio di complessivi n. 17 punti.</p>	