



**COMUNE DI CRESPINA  
LORENZANA  
Provincia di Pisa**

**AREA DEI SERVIZI AL CITTADINO**

**DETERMINAZIONE N. 293 del 26-06-2018**

**OGGETTO: IMPEGNO DI SPESA CONTRIBUTI ECONOMICI DA EROGARE PER I  
MESI DI GIUGNO, LUGLIO E AGOSTO 2018**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**Decisione:**

La Responsabile dell'Area Servizi al cittadino:

1. Approva le proposte contenute nel verbale della Commissione Sociale tenutasi in data 06/06/2018, depositati agli atti dell'Ufficio Sociale;
2. Assume, per i contributi economici da erogare nel periodo giugno-agosto 2018 a favore dei nuclei familiari specificati nell'Allegato A, conservato agli atti, un impegno di spesa per complessivi € 990,00 da imputare come segue:
  - € € 990,00 al cap. 51434.0 voce "Assistenza indigenti e inabili al lavoro – contributi diretti", del Bilancio 2018, che presenta la necessaria disponibilità, sul quale costituisce vincolo definitivo salvo variazioni conseguenti alle procedure di liquidazione.

**Motivazione:**

Dal verbale della Commissione Sociale tenutasi in data 06/06/2018, conservato agli atti, risulta che sono stati riconosciuti contributi economici da erogare nel periodo giugno-agosto 2018 a sostegno dei nuclei familiari specificati nell'Allegato A, di cui si omette la pubblicazione in quanto contenente dati sensibili.

Con il presente atto si provvede altresì al relativo impegno di spesa, per complessivi € 990,00.

**Adempimenti a cura dell'Ente:**

L'atto sarà trasmesso ai seguenti Uffici:

- Ragioneria per apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria

per la conseguente efficacia dell'atto.

- Ufficio del messo per la pubblicazione all'albo.
- Segreteria per la trasmissione all'Ufficio del Sindaco e del Segretario comunale.

#### **Segnalazioni particolari:**

- L'atto diverrà esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria.
- Contro il presente atto è ammesso ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale (TAR) nel termine 60 giorni dalla data della pubblicazione o ricorso straordinario al Presidente della Repubblica nel termine di 120 giorni dalla pubblicazione.
- Il diritto di accesso agli atti può essere esercitato rivolgendosi all'Ufficio Segreteria.
- I dati personali contenuti nel presente atto sono trattati ai sensi del Regolamento Europeo sulla protezione dei dati personali.

#### **Allegati:**

Allegato A, di cui si omette la pubblicazione in quanto contenente dati sensibili, in cui sono specificati i beneficiari dei contributi riconosciuti nella Commissione Sociale del 06/06/2018.

#### **Riferimenti normativi**

##### **a) Generali:**

- D.Lgs. n. 267/2000 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";
- Art. 107 del D.Lgs. 267/2000, che ribadisce l'attribuzione agli organi politici dei poteri di indirizzo e di controllo politico-amministrativo e ai dirigenti quello della gestione amministrativa, finanziaria e tecnica amministrativa mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- Regolamento Europeo n. 679/2016 sulla protezione dei dati personali;
- D. Lgs n. 104/2010 "codice processuale amministrativo";
- Legge 6 dicembre 1971, n. 1034. Istituzione dei tribunali amministrativi regionali, pubblicata nella Gazzetta Ufficiale 13 dicembre 1971, n. 314;

##### **b) Specifici:**

- Legge Regionale n. 69 del 22/11/2013 con la quale è stato istituito il Comune di Crespina Lorenzana per fusione dei Comuni di Crespina e di Lorenzana;
- Statuto del Comune di Crespina Lorenzana, approvato dal Consiglio Comunale in data 26/11/2014 con atto n. 55;
- Decreto del Sindaco n. 11 del 29 dicembre 2017 con il quale alla dott.ssa Emanuela Riccomi, Responsabile dell'Area 1 – Servizi al cittadino, è stato conferito l'incarico di posizione organizzativa;
- Deliberazione del Consiglio Comunale n. 15 del 16/02/2018 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione dell'esercizio finanziario 2018-2020;
- Deliberazione del Consiglio Comunale n. 3 del 19/02/2015 con cui è stato approvato il "*Regolamento per il sostegno economico alle persone in stato di bisogno*" del Comune di Crespina Lorenzana;
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 132 del 12/12/2017 "*Approvazione delle tariffe dei*

*servizi comunali e determinazione del tasso di copertura dei servizi comunali che rientrano nei servizi pubblici a domanda individuale così come elencati dalla normativa in vigore” che ha determinato le soglie di accesso in base all’ISEE e entità dei contributi – anno 2018”.*

**IL RESPONSABILE AREA DEI SERVIZI AL**

**CITTADINO**

**EMANUELA RICCOMI**