



**COMUNE DI CRESPINA  
LORENZANA  
Provincia di Pisa**

**AREA DEI SERVIZI AL CITTADINO**

**DETERMINAZIONE N. 640 del 18-12-2017**

**OGGETTO: IMPEGNO DI SPESA CONTRIBUTI ECONOMICI DA EROGARE PER I  
MESI DI NOVEMBRE E DICEMBRE 2017**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**Decisione:**

La Responsabile dell'Area Servizi al cittadino:

1. Approva le proposte contenute nel verbale della Commissione Sociale tenutasi in data 01/12/2017, depositati agli atti dell'Ufficio Sociale;
2. Assume, per i contributi economici da erogare nel periodo novembre-dicembre 2017 a favore dei nuclei familiari specificati nell'Allegato A, conservato agli atti, un impegno di spesa per complessivi €. 1.590,00 da imputare come segue.
  - €. 1.590,00 al cap. 51434.0 voce "Assistenza indigenti e inabili al lavoro – contributi diretti", del Bilancio 2017, che presenta la necessaria disponibilità, sul quale costituisce vincolo definitivo salvo variazioni conseguenti alle procedure di liquidazione.

**Motivazione:**

Dal verbale della Commissione Sociale tenutasi in data 01/12/2017, conservato agli atti, risulta che sono stati riconosciuti contributi economici da erogare nel periodo novembre-dicembre 2017 a sostegno dei nuclei familiari specificati nell'Allegato A, di cui si omette la pubblicazione in quanto contenente dati sensibili, per complessivi €. 1.590,00.

Con il presente atto si provvede al relativo impegno di spesa.

**Adempimenti a cura dell'Ente:**

L'atto sarà trasmesso ai seguenti Uffici:

- Ragioneria per apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria

per la conseguente efficacia dell'atto.

- Ufficio del messo per la pubblicazione all'albo.
- Segreteria per la trasmissione all'Ufficio del Sindaco e del Segretario comunale.

#### **Segnalazioni particolari:**

- L'atto diverrà esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria.
- Contro il presente atto è ammesso ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale (TAR) nel termine 60 giorni dalla data della pubblicazione o ricorso straordinario al Presidente della Repubblica nel termine di 120 giorni dalla pubblicazione.
- Il diritto di accesso agli atti può essere esercitato rivolgendosi all'Ufficio Segreteria.
- I dati personali contenuti nel presente atto sono trattati ai sensi del Codice in materia di protezione dei dati personali.

#### **Allegati:**

Allegato A, di cui si omette la pubblicazione in quanto contenente dati sensibili, in cui sono specificati i beneficiari dei contributi riconosciuti nella Commissione Sociale del 01/12/2017.

#### **Riferimenti normativi**

##### **a) Generali:**

- D.Lgs. 267/2000 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";
- Art. 107 del D.Lgs. 267/2000, che ribadisce l'attribuzione agli organi politici dei poteri di indirizzo e di controllo politico-amministrativo e ai dirigenti quello della gestione amministrativa, finanziaria e tecnica amministrativa mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- D. Lgs. 196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali";
- D. Lgs n. 104/2010 "codice processuale amministrativo";
- Legge 6 dicembre 1971, n. 1034. Istituzione dei tribunali amministrativi regionali, pubblicata nella Gazzetta Ufficiale 13 dicembre 1971, n. 314;

##### **b) Specifici:**

- Legge Regionale n. 69 del 22/11/2013 con la quale è stato istituito il Comune di Crespina Lorenzana per fusione dei Comuni di Crespina e di Lorenzana;
- Statuto del Comune di Crespina Lorenzana, approvato dal Consiglio Comunale in data 26/11/2014 con atto n. 55;
- Decreto del Sindaco n. 14 del 29 dicembre 2016 con il quale alla dott.ssa Emanuela Riccomi, Responsabile dell'Area 1 – Servizi al cittadino, è stato conferito l'incarico di posizione organizzativa;
- Deliberazione di Consiglio Comunale n. 21 del 14/03/2017 ad oggetto "Approvazione documento unico di programmazione e bilancio di previsione 2017/2019";
- Deliberazione del Consiglio Comunale n. 3 del 19/02/2015 con cui è stato approvato il "Regolamento per il sostegno economico alle persone in stato di bisogno" del Comune di Crespina Lorenzana;
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 19 del 09/02/2017 "Approvazione delle tariffe dei

*servizi comunali e determinazione del tasso di copertura dei servizi comunali che rientrano nei servizi pubblici a domanda individuale così come elencati dalla normativa in vigore” che ha determinato le soglie di accesso in base all’ISEE e entità dei contributi – anno 2017”.*

**IL RESPONSABILE AREA DEI SERVIZI AL**

**CITTADINO**

**EMANUELA RICCOMI**