

COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

IL REVISORE UNICO
nominato con delibera
del Consiglio Comunale n. 8 del 03.03.2022

PARERE DEL REVISORE UNICO
n. 85 del 16.12.2024

OGGETTO: PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2025 PER IL SERVIZIO INTEGRATO DEI RIFIUTI VALIDATO DA ATO TOSCANA COSTA IN APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA - PRESA D'ATTO

VISTA

- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto “PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2025 PER IL SERVIZIO INTEGRATO DEI RIFIUTI VALIDATO DA ATO TOSCANA COSTA IN APPLICAZIONE DEL MTR-2 ARERA - PRESA D'ATTO”, ed i relativi allegati;

PRESO ATTO

- che nell'ATO TOSCANA COSTA, con delibera dell'Assemblea n. 12 del 13.11.2020, si è perfezionato l'iter per l'individuazione del Gestore Unico per i 100 Comuni dell'Ambito e tale ruolo è stato affidato alla società in house RetiAmbiente S.p.A. che gestisce il servizio dall'01.01.2021 e fino al 31.12.2035;
- che il comune di Crespina Lorenzana ha provveduto a trasmettere all'ATO TOSCANA COSTA nei termini previsti la documentazione richiesta e necessaria ai fini dell'aggiornamento biennale per gli anni 2024-2025 del PEF 2022-2025 ai sensi dell'art. 8 della Deliberazione ARERA 363/2021/R/RIF.
- che ATO TOSCANA COSTA, verificata la completezza, coerenza e congruità dei dati e delle informazioni ricevute, ha provveduto:
 - o alla validazione dell'aggiornamento dei valori 2024 e 2025 del PEF 2022-2025 del servizio integrato di gestione dei rifiuti relativo all'ambito tariffario del Comune di Crespina Lorenzana

- alla predisposizione della relazione di accompagnamento del PEF 2022-2025 del servizio integrato di gestione dei rifiuti relativo all'ambito tariffario del Comune di Crespina Lorenzana
- che ATO TOSCANA COSTA, con deliberazione R.G. n. 49-2024 - n. 38/Direttore Generale del 16/04/2024, ha approvato e validato l'aggiornamento biennale 2024-2025 del PEF 2022-2025 del Comune di Crespina Lorenzana ai fini della rideterminazione, per le annualità 2024 e 2025, delle entrate di riferimento in applicazione del MTR-2 ARERA dal quale risulta che le entrate tariffarie 2025 ammontano complessivamente a euro 1.471.800,00;

VISTI

- lo schema di Bilancio di Previsione per il triennio 2025-2027 approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 98 del 05.12.2024;
- l'articolo 107 del D.Lgs. 18.08.200 n. 267;
- l'art. 4 del D.Lgs. 30.03.2001 n. 165;
- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità tecnica espresso in data 10.12.2024;
- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità contabile espresso in data 10.12.2024

ESPRIME

il seguente parere in merito alla proposta di deliberazione richiamata in epigrafe:

FAVOREVOLE

Crespina Lorenzana, 16.12.2024

IL REVISORE UNICO

Dott. Raffaele Stanzione