

COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

**IL REVISORE UNICO
nominato con delibera
del Consiglio Comunale n. 8 del 03.03.2022**

PARERE DEL REVISORE UNICO
n. 38 del 21.04.2023

OGGETTO: TASSA RIFIUTI (TARI): TARIFFE, RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER L'ANNO 2023

VISTI

- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto "TASSA RIFIUTI (TARI): TARIFFE, RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER L'ANNO 2023" ed i relativi allegati;
- l'art. 239, comma 1, lettera b), n.7 del Dlgs. 267/2000 nel testo modificato all'art.3 del D.L. n.174/2012 che ha introdotto, tra le nuove funzioni dell'Organo di Revisione, il rilascio di parere obbligatorio sulle proposte, tra le altre, di applicazione dei tributi locali;
- l'art.1, comma 639, L.147/2013 che ha istituito a decorrere dal 01.01.2014 l'Imposta Unica Comunale (I.U.C.), della quale la TARI è componente;
- la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020-2023) che all'articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI, mantenendo in vita le disposizioni relative alla disciplina della TARI contenute nei commi da 641 a 668;
- la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) del 3 agosto 2021 n. 363/2021/R/RIF "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" ed il suo allegato A - "Metodo tariffario rifiuti per il secondo periodo regolatorio 2022-2025 MTR-2";
- la delibera di ARERA n. 459/2021, la determinazione ARERA n.2/DRIF/2021 e la deliberazione 18 gennaio 2022 n. 15/2022/R/RIF avente ad oggetto: "Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani";
- la delibera del Consiglio Comunale con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);

- l'articolo 8 del DPR 27.04.1999 n. 158 che dispone che, ai fini di determinazione della tariffa, i Comuni approvano il Piano Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani;
- la deliberazione R.G. n. 128/2022 n. 109/Direttore Generale del 30.05.2022 con la quale ATO TOSCANA COSTA, Ente Territorialmente Competente, ha approvato e validato il PEF 2022-2025 del Comune di Crespina Lorenzana dal quale risulta che le entrate tariffarie 2023 ammontano ad euro 1.658.901;

PRESO ATTO

- che si rende necessario procedere all'approvazione delle tariffe TARI per l'anno 2023, come individuate nelle tavole di cui agli allegati A e B della proposta di delibera rispettivamente per le utenze domestiche e non domestiche, nonchè a stabilire le riduzioni ed agevolazioni delle suddette tariffe per l'anno 2023 come definite nell'allegato C della proposta di delibera

VISTI

- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità tecnica espresso in data 18.04.2023;
- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità contabile espresso in data 18.04.2023

ESPRIME

il seguente parere in merito alla proposta di deliberazione richiamata in epigrafe:

FAVOREVOLE

Crespina Lorenzana, 21.04.2023

IL REVISORE UNICO

Dott. Raffaele Stanzione

Firmato digitalmente da: Raffaele Stanzione
Ruolo: Dottore Commercialista
Organizzazione: ODCEC SIENA/92048230525
Data: 21/04/2023 12:29:38