

COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

IL REVISORE UNICO
nominato con delibera
del Consiglio Comunale n. 8 del 03.03.2022

PARERE DEL REVISORE UNICO
n. 10 del 03.06.2022

OGGETTO: TASSA RIFIUTI (TARI): TARIFFE, RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER L'ANNO 2022

VISTI

- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto "TASSA RIFIUTI (TARI): TARIFFE, RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER L'ANNO 2022" ed i relativi allegati;
- l'art. 239, comma 1, lettera b), n.7 del Dlgs. 267/2000 nel testo modificato all'art.3 del D.L. n.174/2012 che ha introdotto, tra le nuove funzioni dell'Organo di Revisione, il rilascio di parere obbligatorio sulle proposte, tra le altre, di applicazione dei tributi locali;
- l'art.1, comma 639, L.147/2013 che ha istituito a decorrere dal 01.01.2014 l'Imposta Unica Comunale (I.U.C.);
- la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020-2023) che all'articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI, mantenendo in vita le disposizioni relative alla disciplina della TARI contenute nei commi da 641 a 668;
- la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) del 3 agosto 2021 n. 363/2021/R/RIF "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" ed il suo allegato A - "Metodo tariffario rifiuti per il secondo periodo regolatorio 2022-2025 MTR-2";
- la delibera di ARERA n. 459/2021, la determinazione ARERA n.2/DRIF/2021 e la deliberazione 18 gennaio 2022 n. 15/2022/R/RIF avente ad oggetto: "Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani";
- la delibera del Consiglio Comunale con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'articolo 8 del DPR 27.04.1999 n. 158 che dispone che i Comuni approvano il Piano Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani;

- la deliberazione R.G. n. 128/2022 n. 109/Direttore Generale del 30.05.2022 con la quale ATO TOSCANA COSTA, Ente Territorialmente Competente, ha approvato e validato il PEF 2022 del Comune di Crespina Lorenzana;

PRESO ATTO

- che a causa del posticiparsi della data di approvazione e validazione del PEF 2022 da parte dell'Ente Territorialmente Competente le scadenze di pagamento della Tassa sui Rifiuti per l'anno 2022 sono state differite al 30 giugno ed al 31 luglio per le rate di acconto sulla base delle tariffe 2021 ed al 30 novembre per la rata di saldo, a conguaglio con le tariffe 2022;
- che si rende necessario procedere all'approvazione delle Tariffe TARI per l'anno 2022, come individuate nelle tavole di cui agli allegati A e B della proposta di delibera rispettivamente per le utenze domestiche e non domestiche e stabilire le riduzioni ed agevolazioni delle suddette tariffe per l'anno 2022 come definite nell'allegato C.

VISTI

- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità tecnica espresso in data 31.05.2022;
- il parere favorevole del responsabile del settore finanziario in ordine alla regolarità contabile espresso in data 31.05.2022

ESPRIME

il seguente parere in merito alla proposta di deliberazione richiamata in epigrafe:

FAVOREVOLE

Crespina Lorenzana, 03.06.2022

IL REVISORE UNICO
Dott. Raffaele Stanzione